

## Centro de Torneado / Multitasking Center

|                      |           |                |
|----------------------|-----------|----------------|
| Marca:               | Brand:    | Mori Seiki     |
| Modelo:              | Model:    | SL250BMC       |
| Año de construcción: | Year:     | 1998           |
| Localización:        | Location: | España / Spain |



*Especialistas en Maquina Herramienta - Machine Tool Specialists - [www.seikigroup.com](http://www.seikigroup.com)*

Technical specifications and graphic documentation without warranty

## DETALLES TECNICOS / TECHNICAL DETAILS

|                                         |                                  |                        |
|-----------------------------------------|----------------------------------|------------------------|
| Control CNC:                            | CNC Control:                     | MSC-501 (FANUC 18i-TA) |
| Eje X mm:                               | X axis mm:                       | 260                    |
| Eje Z mm:                               | Z axis mm:                       | 1.000                  |
| Eje Y mm:                               | Y-axis mm:                       | -                      |
| Diámetro máximo de Torneado mm:         | Max. Turning Diameter mm:        | 250                    |
| Incremento Eje Cº                       | Cº Axis Increase:                | 0,001                  |
| Longitud máxima de Torneado:            | Max. Turning Length mm           | 500                    |
| Avance de corte mm / min X,Z,Y:         | Cutting feedrate mm / min X,Z,Y: | -                      |
| Volteo sobre Bancada mm:                | Swing over bed mm:               | Ø 520                  |
| Volteo sobre el carro mm:               | Over cross slide mm:             | Ø 330                  |
| Paso de Barra mm:                       | Bar work capacity mm:            | Ø 65                   |
| Desplazamiento rápido máx. m / min X,Z: | Rapid traverse max. m / min X,Z: | -                      |
| Husillo Principal                       | L-SPINDLE                        | 8"                     |
| Velocidad del husillo rpm:              | Spindle speed rpm:               | 4.000                  |
| Potencia de husillo kW:                 | Spindle power kW:                | 15/11                  |
| Par Nm:                                 | Torque Nm:                       | -                      |
| Agujero del husillo Principal           | Spindle bore Main mm             | -                      |
| Nariz del husillo principal             | Spindle Nose Main                | A2-6                   |
| Sub Husillo                             | Sub-SPINDLE                      | -                      |
| Velocidad del husillo rpm:              | Spindle speed rpm:               | -                      |
| Potencia de husillo kW:                 | Spindle power kW:                | -                      |
| Par Nm:                                 | Torque Nm:                       | -                      |
| Agujero del Sub-husillo                 | Sub-Spindle bore mm              | -                      |
| Nariz del Sub-husillo                   | Sub-Spindle Nose                 | -                      |
| Posiciones en Torreta                   | Turret Positions:                | 12                     |

|                                                                 |                                                |       |
|-----------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|-------|
| Número de estaciones de herramientas motorizadas (cada torreta) | Number of rotating tool stations (Each turret) | 12    |
| Velocidad de Herramienta motorizada rpm:                        | Rotating tool speed:                           | 4.000 |
| Potencia Herramienta Motorizada                                 | Rotary Tool power                              | 3,7   |

## EQUIPAMIENTO / EQUIPMENT

|                                                |                                        |                     |
|------------------------------------------------|----------------------------------------|---------------------|
| Extractor de virutas                           | Chip Conveyor                          | Incluido / included |
| Cargador de Barras 10-65                       | Bar Feeder. 10-65                      | Incluido / included |
| Interfaz Cargador de barras                    | Bar loader interface                   | Incluido / included |
| Manuales                                       | Manuals                                | Incluido / included |
| Equipamiento Básico de Portaherramientas fijos | Basic Equipment for Fixed Tool Holders | Incluido / included |

## HORAS DE TRABAJO / WORK HOURS

|                                    |                          |   |
|------------------------------------|--------------------------|---|
| Tiempo de funcionamiento POWER ON: | POWER ON operating time: | - |
| Tiempo de husillo:                 | Spindle hours:           | - |

## DIMENSIONES DE LA MAQUINA / MACHINE DIMENSIONS

|              |            |       |
|--------------|------------|-------|
| Longitud mm: | Length mm: | 3.500 |
| Ancho mm:    | Width mm:  | 1.700 |
| Altura mm:   | Height mm: | 2.000 |
| Peso kg:     | Weight kg: | 6.000 |