

FICHA TÉCNICA / TECHNICAL DATA SHEET

MORI SEIKI SL-154SMC

Torno CNC / CNC Turning Center



DATOS PRINCIPALES

KEY DATA

Año / Year

2003

Control CNC

MORI SEIKI MSG-805 MAPPS

Capacidad / Capacity

Ø 430 × 519 mm

Recorridos / Travels

X 230 · Z 520 mm

Husillos / Spindles

Principal 6.000 · Subhusillo 5.000 rpm

Torreta / Turret

12 posiciones motorizadas / live stations

DESCRIPCIÓN / OVERVIEW

Torno CNC multitarea equipado con subhusillo, eje C y herramientas motorizadas, concebido para completar operaciones de torneado y fresado en una sola sujeción. Incluye alimentador automático de barras, platos de 3 garras y diversos portaherramientas fijos y motorizados. *CNC turn-mill center equipped with sub-spindle, C-axis and live tooling for complete turning and milling operations in a single setup. Includes automatic bar feeder, 3-jaw chucks and various static and live toolholders.*

Potencia de husillo / Spindle power 15 / 11 kW	Herramientas motorizadas / Live tooling speed 3.000 rpm
Rápido X/Z / Rapid traverse X/Z 18 / 24 m/min	Capacidad de barra / Bar capacity Ø 45 mm
Configuración / Configuration Subhusillo + eje C / Sub-spindle + C-axis	Peso aprox. / Approx. weight 4.100 kg

ESPECIFICACIONES / SPECIFICATIONS

MORI SEIKI SL-154SMC · 2004

DETALLES TÉCNICOS / TECHNICAL DETAILS

ESPECIFICACIÓN	SPECIFICATION	VALOR / VALUE
Control CNC	CNC control	MORI SEIKI MSG-805 MAPPS
Diámetro máximo de torneado	Maximum turning diameter	Ø 430 mm
Longitud máxima de torneado	Maximum turning length	519 mm
Recorrido eje X	X-axis travel	230 mm
Recorrido eje Z	Z-axis travel	520 mm
Velocidad del husillo principal	Main spindle speed	50–6.000 rpm
Potencia del husillo principal	Main spindle motor power	15 / 11 kW
Diámetro interior del husillo	Spindle bore diameter	Ø 56 mm
Capacidad máxima de barra	Maximum bar capacity	Ø 45 mm
Velocidad del subhusillo	Sub-spindle speed	5.000 rpm
Posiciones de torreta	Turret stations	12
Velocidad de herramienta motorizada	Live tooling speed	3.000 rpm

EQUIPAMIENTO INCLUIDO / INCLUDED EQUIPMENT

Subhusillo y eje C <i>Sub-spindle and C-axis</i>	Alimentador automático de barras <i>Automatic bar feeder</i>	Extractor de virutas <i>Chip conveyor</i>
Platos de 3 garras <i>3-jaw chucks</i>	Diversos portaherramientas fijos <i>Various static toolholders</i>	Herramientas motorizadas <i>Live toolholders</i>



Control MSX-805 MAPPS / MSX-805 MAPPS control



Alimentador automático de barras / Automatic bar feeder